

# « La laine, une fibre

Depuis trois ans, la filière lainière wallonne a relancé le t...  
la dernière entreprise de lavage de la laine et

La filière lainière de Wallonie organisait une journée de visite pour découvrir le mécanisme de lavage de la laine et le développement de la filière belge. L'usine Traitex située à Verviers, est le dernier lavoir européen industriel, il emploie 60 personnes. Il existe encore quelques petits lavoirs mais de dimension plus modeste. Le volume de laine traitée en Belgique a diminué depuis quelques années, notamment sur l'activité cachemire, aujourd'hui arrêtée. L'entreprise est « limitée par l'activité » et par la concurrence de la Chine. 30 à 35 tonnes de laine sont traitées par jour et 15 à 20 tonnes sont lavées par jour. L'entreprise travaille exclusivement à façon pour d'autres sociétés (des négociants en laine).

## Une rivière au pH idéal

« La laine est une fibre extraordinaire », explique un des employés de Traitex. La laine reçue est alors triée rapidement. Les laines reçues sont surtout d'origine européennes. Il



▲ La laine reçue peut être sous différentes formes. Blanche, colorée, plus ou moins sale.

Il y a une grande variabilité entre les races et les couleurs de laine mais les laines blanches restent majoritaires. La première étape est la livraison de la laine. « On enlève le trop jaune, trop pailleux ou crotteux ». Le but est d'enlever un maximum d'impuretés. On trie la laine mais ce n'est que le début du voyage pour la laine récoltée chez les éleveurs. La laine passe ensuite dans une colonne de lavage

composée de six bacs. Afin de faire des économies, l'eau du quatrième bac est recyclée vers le premier bac. Les deux derniers bacs servent au rinçage. La laine est lavée à un pH de 6-7. L'avantage de l'emplacement de Verviers était la rivière à un pH idéal pour le traitement de la laine. Toutes les industries des alentours puisaient dans la rivière. Depuis, les normes ont bien évolué pour que la rivière puisse retrouver un équilibre.

## La colonne de lavage

En descendant dans le sous-sol, la colonne de lavage nous fait face. L'air est saturé par l'humidité et la chaleur. La laine est transmise de bac en bac

par de grands peignes qui les balayent. Entre chaque bac, des rouleaux compressent la laine. Le lavoir fait 12 mètres de long. Ensuite, la laine passe dans un grand séchoir. La matière sèche passe ensuite dans quatre tamis de battage pour retirer les impuretés (paille, terre...). Le niveau d'humidité légal de la laine doit être inférieur de 17 % mais quand la balle de laine est pressée à Traitex, elle est inférieure à 12 %.

La laine subit aujourd'hui des pressions réglementaires car elle est considérée comme un sous-produit animal. Les déchets de laine sont également bons pour le sol car ils apportent un apport diffus d'azote. La laine a beaucoup d'utilisations possibles : isola-

tion, habillement, La commercialisation est surtout saisonnière.

## Carbonisage, épilage chimique

Un autre processus de lavage existe à Traitex : le carbonisage ou épilage chimique. Il concerne la laine en soie ou les déchets. L'entreprise est la dernière à pratiquer ce traitement en Europe. La laine est alors trempée dans de l'acide sulfurique, les chaînes de cellulose sont carbonisées. Le but étant de détruire les fragments végétaux de la toison. Sous l'action de l'acide et l'effet de l'élévation de la température, les matières végétales se transforment en matière charbonneuse tendre et friable. Le carboniseur monte à une température de 130 °C alors que la laine brûle à partir de 560 °C. Seuls les déchets sont brûlés. La laine est ensuite rincée. Le carbonisage permet de rendre une laine très propre mais est aussi plus coûteux que le lavage classique. Il y a deux bacs d'acide sulfurique et six bacs de dé-acidage.

## Un produit propre

« Le but est de sortir un produit plus propre et une laine moins grasse », rappelle l'employé. Ensuite, la matière est « soufflée » à l'étage en tas pour qu'elle respire. À l'étage justement, nous avons vite

l'impression d'être dans un autre monde. Partout, se dressent des tas de laine et bientôt un bruit et la laine arrive telle de la neige sur le sol, un nouveau tas en formation. Un employé vient ensuite aspirer la laine pour que cette dernière soit pressée par balle de 250 kg en moyenne. Le coût du traitement de la laine dépend du rendement et donc de l'état de la laine à l'arrivée : 0,8 à 1 euro du kilo pour le produit fini.

## Image et label de qualité

DBC Wool est le dernier négociant en laine de Wallonie. Etienne Blondiaux, son président, explique : « Nous avons une image et un label de qualité ». Le réseau d'éleveurs est aujourd'hui en confiance : « La laine de qualité vient essentiellement de France, où les éleveurs ont déjà fait des efforts importants de sélection de la laine ». La laine est surtout exportée au Japon et en Corée. Plusieurs labels de qualité existent : Woolmark ou Oeko Tex qui garantissent le 100 % pure laine vierge ou l'absence d'herbicide et de pesticide.

## Une manière différente de fonctionner

Parallèlement à cela, Dominique Blondiaux a créé une filière locale de



▲ Un bruit et la laine arrive telle de la neige sur le sol, un nouveau tas en formation.

## Bonne pratique de tonte

■ Afin d'obtenir une meilleure valorisation de la laine, Dominique Blondiaux donne quelques clefs pour la bonne pratique de tonte. « Le mouton doit être tondus sur une bâche », ce qui permet de ne pas salir la laine. Elle conseille ensuite de séparer les différents types de laine. « Utilisez plusieurs big bag pour les différentes qualités ». La laine du dos de qualité A doit être mise dans le premier sac et séparée des laines plus sales : celle des flancs et du ventre. Enfin le dernier bigbag peut être consacré aux laines de couleur. Les laines de différentes races doivent aussi être séparées. « Au niveau rémunération, l'éleveur valorise mieux la laine de qualité A », ajoute la responsable. Afin d'éviter une laine humide et par temps pluvieux, « rentrer les moutons 48h avant la tonte ». Enfin, comme

« l'humidité est l'ennemi de la laine », il faut absolument l'éviter lors de la tonte et du stockage.

La fédération canadienne du mouton (FCM-CSF) va plus loin dans la technique <sup>(1)</sup>. Elle conseille : « un jeûne de 12 h avant la tonte » pour réduire la contamination de la laine et avoir « un mouton plus calme ». Plutôt qu'une bâche, elle préconise une table de tonte qui « doit être balayée et maintenue propre entre les moutons ». Elle ajoute : « Afin de ne pas contaminer la laine blanche, la tonte des moutons colorés doit être effectuée séparément et à la fin du processus ». Enfin, elle demande aux éleveurs de rouler la toison d'une certaine façon.

<sup>(1)</sup> La production lainière au Canada par la FCM-CSF



RE DE WALLONIE

# re extraordinaire »

travail de la laine belge. Elle présente deux de ses acteurs :  
t un négociant qui valorise la laine nationale.

Dossier réalisé par  
Carole Gautier



▲ Chaque « tas de laine » est ensuite aspiré et compressée par balle de 250 kg en moyenne.

laine belge et une marque qui vend des couettes 100 % belge: Lanado. « On a commencé par remettre un réseau en place », explique Ygaëlle Dupriez, coordinatrice de la filière laine wallonne. « Nous avons d'abord un travail d'information, d'explication et de motivation des éleveurs ». Pour fonctionner, la société devait pouvoir collecter 10 tonnes de laine. « Les troupes sont plutôt petites », précise la coordinatrice. Et Dominique Blondiaux d'ajouter: « Nous avons mis en place une meilleure

valorisation de la laine pour motiver les éleveurs » (un euro en plus par kilo de production). Mais la responsable de Lanado explique que cette valorisation est effective que lorsque le produit fini est vendu. « C'est du gagnant-gagnant », ajoute-t-elle. « La répartition du gain se fait en fonction du pourcentage de laine donné sur 10 tonnes ». Le premier test a été lancé en 2011 mais la collecte n'était pas satisfaisante. La deuxième collecte a été meilleure. Au fur et à mesure, tout c'est mis en place correctement.

En 2012, le projet est enfin devenu réalité.

La laine présente plusieurs qualités: A, B, C, D (voir tableau). La laine utilisée par Lanado est une laine de catégorie A. La laine D colorée peut être de bonne qualité mais le fait de mélanger les deux laines donne un effet sale dans les couettes. Lanado valorise les laines et vend par le moyen d'internet les couettes. « Nous voulons limiter le nombre d'intermédiaires ». Elle conclut: « On propose une manière différente de fonctionner ». ●

Catégories de laine	A	B	C	D
Caractéristiques	Laine blanche bien triée sans jare (partie dure)	Laine blanche moins bien triée, un peu plus sale	Laine sale, crottée et tachée	Laine différente, colorée (roux ardennais...)

## La Wallonie, fière de sa laine

■ **La Wallonie a relancé la filière lainière depuis 2010.** Ygaëlle Dupriez avait alors organisé une journée de concertation pour rassembler les acteurs: éleveurs, entreprises, artisans,... La filière veut mettre en place, notamment la « création de nouveaux produits en laine locale », souligne Ygaëlle Dupriez. Depuis 3 ans, la filière cherche également à mettre en réseau les partenaires: éleveurs, designers, écoles, entreprises et à former les acteurs de la laine. Elle sensibilise le grand public aux différentes qualités de la laine. Le but est de « trai-

ter de la laine locale » plutôt que des laines venant de l'étranger. Aujourd'hui, la projet de couette en laine belge a abouti et d'autres sont en préparation comme celui de fabrication d'isolants en laine et participation à plusieurs festivals pour sensibiliser les consommateurs.

Aujourd'hui, la filière laine « veut se doter d'un véritable plan de développement à cinq ans ». Ygaëlle Dupriez conclut: « Ce dernier comprendrait les objectifs, les actions à mener, les partenaires, les besoins en financement ou le mode d'organisation de la filière ».



▲ La société Lanado commercialise des couettes produites avec de la laine 100 % d'origine belge.



▲ La laine est rassemblée et compressée. La balle formée est pesée et son taux d'humidité est calculé.



▲ Après le traitement la laine est exposée et stockée pour être aérée.